



CWS WERTLACK® 2K – Epoxi-Grund

Type

Primaire époxy bi-composants en phase solvant

Application

Couche de fond universelle, mate, à 2 composants pour supports non absorbants comme p.ex. PVC dur, acrylique, panneaux mélamine, Résopal, Glasal, aluminium, aluminium anodisé, zinc, fer, acier, carrelages, métaux non-ferreux, revêtements en poudre, anciennes peintures à 2 composants. A l'intérieur et à l'extérieur.

Propriétés du produit

- Promoteur d'adhérence pour presque tous les supports critiques
- Excellent accrochage
- Haute stabilité
- Très bonne protection anticorrosion / bon effet de barrière
- Protège contre la corrosion sur fer dérouillé, acier, et surfaces galvanisées.
- Recouvrable avec des laques mono-composants et bi-composants en phase aqueuse et en phase solvant
- Application aisée
- Long potlife

Conditionnement:

10,0 kg laque de base + 2,0 kg durcisseur
2,5 kg laque de base + 0,5 kg durcisseur
0,60 kg laque de base + 0,12 kg durcisseur

Les laques bi-composants doivent obligatoirement être mélangées avec leur durcisseur avant l'application.

Coloris : Blanc
Gris argent = RAL 7001
Brun noyer = RAL 8011

Données techniques

Aspect : mat

Densité(20°C) : Laque de base env. 1,5 g/cm³
Durcisseur : env. 0,94 g/cm³
Densité du mélange : env. 1,36 g/cm³

Proportion de mélange : 5:1 selon le poids

Potlife (temps ouvert à 20°C) env. 6-8 heures. Les températures élevées diminuent le potlife et les températures basses prolongent le potlife.

Température d'application: minimum + 8°C, max. +30°C

Consommation: env. 120 g/m²/couche (faire un essai, pour déterminer la consommation exacte en fonction du support).

Stockage : 12 mois dans les emballages d'origine bien fermés.

Application

Temps de séchage:
(à 20°C et 60 % d'H.R.)

Sec hors poussière : env. 30 minutes
Recouvrable : env. 12-14 heures avec des peintures en phase aqueuse ou en phase solvant.

Si on applique la couche de finition endéans les 12 à 36 heures après la couche de finition, il ne faut pas poncer entre ces 2 couches.

Si la période entre la couche de fond et la couche de finition dépasse les 36 heures, il faut poncer à fond, pour garantir une adhérence optimale des couches de finition.

Application : à la brosse (rouleau à poils courts), au pinceau, au pistolet (Airless)

Application au pistolet : non dilué
Buse recommandée : 0,009 – 0,011 inch
Pression = 90 – 110 bar
Angle = 40°

Ce sont des valeurs indicatives. Déterminer les valeurs exactes sur chantier.

Nettoyage des outils : Universalverdünnung 488 ou white spirit

Produit complémentaire

2K-Epoxi-Härter = Durcisseur, composant B, utilisé comme produit complémentaire avec le 2K-Epoxi-Grund.

Préparation du matériel

2K-Epoxi-Grund doit être mélangé avec le durcisseur 2K-Epoxi-Härter de manière homogène dans la proportion de mélange indiquée (5 : 1). Il faut bien veiller, à ce que le produit au bord du seau soit bien mélangé dans la préparation. De préférence mélanger le produit avec un mélangeur à max. 400 T/min.

Immédiatement après le mélange la réaction commence, c'est-à-dire que l'applicateur n'a qu'un temps limité pour appliquer le mélange. Cette période s'appelle le potlife. Pour le matériel mélangé le potlife est d'environ 6-8 heures. Après cette période le produit mélangé ne peut plus être utilisé, bien que la viscosité semble être prête à l'emploi.

Ne pas mélanger du matériel fraîchement préparé avec des anciens mélanges.

Supports appropriés

Supports non absorbants et rigides, comme le PVC dur, le fer, l'acier, les supports galvanisés, les métaux non ferreux, l'aluminium, l'aluminium anodisé, le glasal, le résopal, des carrelages céramiques et en terre cuite, d'anciennes couches de peinture à base de polyuréthane, polyester, résine époxy et des couches de peinture poudre (voire fiche BFS no. 24).

Exécuter un test d'accrochage sur le support précité selon le degré de chargement prévu selon DIN EN ISO 2409.

Nous recommandons d'appliquer un test d'accrochage selon DIN EN ISO 2409 sur les surfaces en coil coating et en poudre.

Sur des surfaces inconnues ou non mentionnées comme par ex. aluminium anodisé il faut absolument appliquer un test d'accrochage selon DIN EN ISO 2409. Consultez notre service technique pour le profil et les spécifications techniques du support.

Ce produit ne convient pas pour des supports en polyéthylène, polypropylène et aluminium anodisé.

En cas de doute prière de consulter notre service technique.

Préparation du support

Préparer les surfaces bien adhérentes de façon, que les substances (silicones, etc.), pouvant empêcher une bonne adhérence, soient éliminées entièrement (lavage à la haute pression).

Après un lavage à l'eau, les carrelages doivent encore être poncés au papier ou poncés mécaniquement.

Nettoyer les supports en zinc, pièces zinguées, et alu avec une eau ammoniaquée, à l'aide d'une éponge de ponçage et rincer à l'eau claire.

Dérouiller mécaniquement des supports de fer corrodés, d'acier, et des surfaces galvanisées à la brosse en acier..

Les surfaces à traiter doivent être exemptes de sels, de graisses, d'huiles, de restes de caoutchouc, de poussière et de salissures.

Couches intermédiaires et de finition

Comme couches intermédiaires et couches de finition à l'extérieur et à l'intérieur on peut utiliser des laques monocomposantes et bicomposantes, en phase aqueuse de la gamme CWS Wertlack® Aqua

Premiumline, comme p.ex. Satiné Aqua PU Mix, Specosal Aqua Mix, 2K Dura Top Satin, ou des laques monocomposantes ou bicomposantes en phase solvant des gammes CWS Wertlack® / DELTA, comme p.ex. Satiné, Specosal, Cewedur 2K-Buntlack ou DELTA Samtcolor, Buntdelta ou Metallschutz.

Prévoir les travaux de ponçage selon le type de couche de finition choisi.

Données de sécurité

Vous pouvez trouver la classification dans la fiche de sécurité actuelle, que vous pouvez télécharger sous <http://www.cd-color.de/de/infocenter/downloads/datenblaetter-sd-tm.html>.

Code produit / GISCODE selon BG-BAU – GISBAU:

Voir étiquette du produit et fiche de sécurité actuelle (Par. 7.3)

Vous trouverez le mode d'emploi selon §14 de la directive des produits dangereux sous :

<http://www.wingis-online.de/>

Respecter les données de la fiche de sécurité.

Consignes particulières

Les supports doivent être secs, propres, adhérents, exempts de substances non adhérentes, sans déformation, exempts de fissures et d'efflorescences salines. Éliminer les substances empêchant l'adhérence, comme la graisse, la suie, la rouille, les sels et d'autres produits corrosifs. Suivre VOB, partie C, DIN 18363.

Il faut tenir compte du point de rosée et de la température de l'objet. Les basses températures ainsi qu'une humidité relative de l'air élevée peuvent influencer négativement les temps de séchage et le résultat du traitement.

Exécuter les travaux de peinture uniquement dans des conditions atmosphériques favorables (tenir compte de l'humidité de l'air, de pluie et de condensation).

Les basses températures ainsi qu'une humidité relative de l'air élevée peuvent influencer négativement les temps de séchage.

Pour les surfaces importantes et l'utilisation du produit dans des circonstances difficiles nous vous conseillons de contacter notre service technique.

En cas de mise en œuvre sur des supports à l'extérieur, ou particulièrement sur des supports métalliques ou non ferreux, il faut veiller au point de rosée, resp. ne pas dépasser ce point de rosée.

Tester l'adhérence des supports avant l'application. Éliminer les anciennes peintures non adhérentes, nettoyer et poncer les peintures adhérentes.

Pour des supports inconnus ou non cités nous vous conseillons de contacter notre service technique et / ou faire un test sur le support.

En cas de mise en œuvre de 2K-Epoxi-Grund on ne peut pas utiliser des colorants universels, type Mixol, car les propriétés d'adhérence sont fortement limitées. Respectez bien les consignes indiquées sur la fiche technique du fabricant des colorants.

Pour les préparations du support et l'exécution des travaux de peinture il faut suivre VOB, partie C, DIN 18363 et les directives BFS (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt a.M.)

En cas de mise en œuvre sur des surfaces connexes et afin d'obtenir une homogénéité de la teinte, vérifier les différents numéros de charge ou préparer d'avance un mélange des différentes charges.

Veiller à bien aérer lors de l'application et le séchage. Lors de l'application du produit par projection ou si l'aération est insuffisante, il est conseillé de porter un masque de protection respiratoire (voir fiche de sécurité).

Non approprié pour surfaces horizontales, constamment exposées à l'eau.

Si on ajoute du diluant au produit la valeur COV peut être dépassée.

Consignes générales

Les données évoquées ci-dessus sont issues des derniers états des techniques de développement et d'application et ne contiennent que des informations d'ordre général. Elles décrivent nos produits et informent sur la mise en œuvre et l'application.

Vu la multitude et la diversité des conditions de travail et des matières utilisées, nous ne pouvons pas reprendre chaque cas en détail.

Pour la bonne conservation des produits il faut des travaux réguliers d'entretien et de rénovation. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement décrit textuellement les spécifications et propriétés des produits pour un cas spécifique, une préconisation technique, même faite de notre mieux, est de toute manière non contraignante.

Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée pour la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées. Ceci est la responsabilité de l'utilisateur. Voir nos conditions générales de vente.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office. En pratique, tous les supports existants ne peuvent être repris sur cette information technique. Pour les cas spécifiques, consultez CD-Color (011 / 82 28 23), info@cd-color.be, www.cd-color.be. Vous y trouverez toutes nos fiches techniques et fiches de sécurité.

Comme il est impossible de prendre en compte dans cette fiche tous les cas de figure pouvant se présenter dans le réel, veuillez en cas de doute, consulter notre service technique au numéro suivant : 0032 11 82 28 23.

Vous pouvez aussi consulter notre website : www.cd-color.be.

Dès la parution d'une nouvelle version, toutes les données contenues dans cette fiche perdent leur validité.



Like us on Facebook!
www.facebook.com/CDColorBNL



CD-Color GmbH & Co. KG

D-58313 Herdecke
Wetterstraße 58
Tel. (+49) 02330/926-0
Fax (+49) 02330/926-580
www.cd-color.de
info@cd-color.de

CD-Color Belgium N.V.

Industrieterrein
Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/ 82 28 23
cdcbenelux@cd-color.de
www.facebook.com/CDColorBNL



CD Color Suisse Sàrl

Chemin des Places 2
CH- 2800 Delémont
Tél. 0041 324228135
Freudiger@cd-color.de
www.cd-color.ch

Une compagnie du groupe Doerken