



CWS WERTLACK® 2K- DuraTop Satin

Type

Laque polyuréthane (PUR) bi-composants, diluable à l'eau, d'aspect satin, pour le traitement des supports soumis à des charges mécaniques et à des agressions chimiques, à l'extérieur et à l'intérieur.

Application

Pour le traitement de haute qualité de bois, des dérivés du bois, des supports minéraux, des métaux, des métaux non-ferreux, du PVC dur, des fenêtres en PVC, des supports soumis à de fortes agressions mécaniques et chimiques, comme p.ex. dans des bâtiments publics, espaces de vente, hôpitaux, crèches, espaces frigorifiques, halls de stockage, restaurants, salles de bains privées, etc.

Propriétés

Polyuréthane bi-composants, respectueux de l'environnement, presque inodore, excellente adhérence, exempt de plomb et chromates selon DIN 55944, excellent étalement, très robuste, haute résistance à l'usure, résistance très élevée aux agressions chimiques (voir tableau), peut être désinfecté, et donc peut être utilisé dans des espaces médicaux.

Conditionnement: 2,25 L de laque de base (comp. A) / 0,25 L de durcisseur (comp. B)
0,90 L de laque de base (comp. A) / 0,10 L de durcisseur (comp. B)

Caractéristiques techniques

Degré de brillance :	satiné
Viscosité :	prêt à l'emploi
Consommation:	env. 140 ml/m ² /couche
Dilution :	max. 5 % d'eau claire
Valeur de résistance à l'abrasion :	< 30 mg (test Taber CS 17/1000 g/1000 U)
Température d'application:	Minimum + 8°C (Air ambiant et support)
Densité :	Laque de base : env. 1,04 g/cm ³ - 1,27 g/cm ³
Proportion de mélange :	9:1 (laque de base : durcisseur)
Degré de brillance :	Laque de base + durcisseur = 20 E./Angle 60°
Potlife (temps ouvert) :	env. 2 heures.
Temps de séchage: (à 20°C et 60 % d'H.R.)	Sec hors poussière : env. 30 minutes Prêt au ponçage : après 12 heures Durci à cœur : après 7 jours De basses températures et/ou une aération insuffisante peuvent influencer négativement les temps de séchage.
Teintes :	blanc (ready) Autres teintes réalisables avec le système MixPlus. 3 bases : 0 = transparent 3 = blanc 5 = jaune Toutes les teintes sont mélangeables. Avant l'application de teintes vives ou foncées ou dans le domaine de composants à contours aigus nous recommandons une couche de fond teintée.
Outillage :	Application à la brosse, au rouleau (à poils courts), au pistolet.
Nettoyage des outils :	A l'eau immédiatement après l'usage; éventuellement rajouter un produit de nettoyage. Nettoyer soigneusement les appareils de projection. Les temps de séchage réduits des peintures diluables à l'eau exigent un nettoyage intermédiaire des outils, particulièrement pendant les pauses de travail.
Stockage :	Au frais, au sec et à l'abri du gel en emballage d'origine : min. 1 an.

Résistance

Agressions chimiques : très résistant aux produits de nettoyage, aux courtes expositions aux acides et lessives faibles (voir classes de résistance).

Application

Ne pas appliquer en cas d'exposition directe au soleil. Exécuter les travaux de peinture uniquement sous des conditions atmosphériques appropriées (p.ex. ne pas appliquer en cas d'humidité de l'air très élevée, précipitations, brumes, vent fort).

En cas de conditions idéales 2 couches par jour sont réalisables.

Appliquer la deuxième couche endéans un délai de 24 heures, sinon un ponçage intensif sera nécessaire.

Pinceau, rouleau, pistolet.

Airless : non dilué,
buse 0,008 – 0,010 inch.
Pression env. 160 bar (dépendant de l'appareil)

Air-Coat (Système Airless
soutenu par de l'air): Non dilué,
buse 0,009 – 0,013 inch.
Pression env. 50 à 60 bar,
Air : 3 – 4 bar

En cas d'application au pistolet il peut se produire des écarts de teinte en comparaison avec l'application au rouleau ou à la brosse.

Même avec d'autres systèmes de peinture il peut y avoir sporadiquement de légères différences de teinte. Tester la teinte avant l'application.

Préparation du matériel

Le CWS WERTLACK® DuraTop satin est mélangé de manière homogène dans la proportion de mélange indiquée 9:1 avec le durcisseur. Il faut bien veiller à ce que le produit au bord du seau soit bien mélangé au cours de la préparation. Exécuter de préférence le mélange avec un mélangeur à max. 400 T/min.

La réaction commence immédiatement après le mélange, c'est-à-dire que l'applicateur n'a qu'un temps limité pour l'appliquer. Cette période s'appelle le potlife.

Pour le matériel mélangé, le potlife est d'environ 2 heures.

Ne pas mélanger du produit fraîchement mélangé avec un mélange ancien.

La base bi-composante ne peut pas être appliquée sans rajouter le durcisseur.

Préparation du support

Les supports, surfaces à traiter doivent être propres, secs et bien adhérents. Les substances empêchant la bonne adhérence, comme des salissures, de la graisse et de la cire doivent être enlevées (voir VOB DIN 18363, partie C). Tester l'adhérence des supports.

Enlever les anciennes couches non adhérentes, nettoyer les anciennes couches de laque avec un produit de lessive et ensuite poncer à fond. Exécuter un ponçage intermédiaire avec des abrasifs appropriés entre les différentes couches (papier abrasif, p.ex grain 280 ou plus fin / pads de ponçage p.ex. Mirca ou 3M).

Pour des supports inconnus, PVC, coil-coating et revêtements poudre, nous recommandons d'effectuer un test de la surface à traiter en accord avec notre service technique. Il faut exécuter un test d'adhérence selon DIN EN ISO 2409.

Les supports en polyéthylène, polypropylène et aluminium anodisé ne sont pas appropriés.

En cas de doute nous vous prions de contacter notre service technique d'application (ATA).

Systeme des couches

Supports en bois à dimensions stables :

1. Couche de fond avec CWS WERTLACK® Vorlack Aqua PU Mix, diluée avec max. 5 % d'eau.
2. Couche intermédiaire avec CWS WERTLACK® 2K-DuraTop Satin, non diluée.
3. Couche de finition avec CWS WERTLACK® 2K-DuraTop satin, non diluée.

Les supports en bois sont des supports à surveiller. Un contrôle régulier du support revêtu est nécessaire, afin de détecter les dommages subis par le support ou par le revêtement. Nous vous conseillons donc de faire vérifier vos surfaces en bois par un professionnel, qui saura le cas échéant réparer les dommages suivant les règles de l'art.

Des substances agressives, comme p.ex. des acides, des lessives, des produits de désinfection, des colorants organiques (comme p.ex. du thé, du café, du vin) peuvent entraîner des changements de teinte. La fonctionnalité du film de peinture n'en subira pas d'influence.

Fer/Acier:

1. Dérouiller les surfaces de fer et acier mécaniquement à la main ou à la machine, dans certains cas même jusqu'au degré SA 2 ½. En cas de doute contactez notre service technique.
2. Couche de fond avec CWS WERTLACK® 2K-DuraGrund, non diluée.
3. Selon la nécessité, appliquer une couche intermédiaire avec CWS WERTLACK® 2K – DuraTop satin, non diluée.
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® 2K – Dura Top Satin, non diluée.

Métaux non ferreux (Aluminium, zinc, etc.):

1. Nettoyer les surfaces de zinc et aluminium avec une eau ammoniacale, à l'aide d'une éponge type scotch brite et rincer à l'eau claire.
2. Couche de fond avec CWS WERTLACK® 2K – DuraGrund, non diluée.
3. Selon la nécessité appliquer une couche intermédiaire avec CWS WERTLACK® 2K – DuraTop satin, non diluée.
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® 2K – DuraTop satin, non diluée.

Matières plastiques (p.ex. Trespa, surface de meubles / Resopal, PVC dur):

1. Nettoyer les surfaces plastiques à l'aide de produits de nettoyage à base de solvant. (Tester la compatibilité)
2. Poncer à fond les surfaces avec un moyen de ponçage approprié (éponge de ponçage p.ex. Mirca ou 3M/ papier de ponçage grain 280 ou plus fin) et dépoussiérer.
3. Couche de fond avec CWS WERTLACK® 2K – DuraTop Satin, non diluée.
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® 2K – DuraTop Satin non diluée.

Fenêtres en PVC:

1. Nettoyer les surfaces plastiques à l'aide de produits de nettoyage à base de solvant. (Tester la compatibilité)
2. Poncer à fond les surfaces avec un moyen de ponçage approprié (éponge de ponçage p.ex. Mirca ou 3M/ papier de ponçage grain 280 ou plus fin) et dépoussiérer.

3. Couche de fond avec CWS WERTLACK® 2K – DuraTop Satin, non diluée.
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® 2K – DuraTop Satin non diluée.

Prière de suivre les instructions du fabricant de fenêtres. En cas de réchauffement thermique des surfaces exposées, il peut se produire des changements, spécialement lorsqu'on choisit un ton foncé. En cas de doute veuillez contacter notre service technique.

Anciens revêtements polyuréthane, polyester, en résine d'époxy:

1. Poncer à fond les surfaces avec un moyen de ponçage approprié.
2. Couche de fond avec CWS WERTLACK® 2K – DuraGrund, non diluée.
3. Selon la nécessité, appliquer une couche intermédiaire avec CWS WERTLACK® 2K – DuraTop satin,
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® 2K – DuraTop Satin non diluée.

Revêtements en poudre :

1. Poncer à fond les surfaces avec un moyen de ponçage approprié.
2. Couche de fond avec CWS WERTLACK® 2K – DuraGrund, non diluée.
3. Selon la nécessité appliquer une couche intermédiaire avec CWS WERTLACK® 2K – DuraTop satin, non diluée.
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® 2K – DuraTop satin, non diluée.

Surfaces céramiques :

1. Après le nettoyage à l'eau il faut poncer mécaniquement et soigneusement les supports en céramique avec du papier de ponçage ou autres moyens de ponçage.
2. Couche de fond avec CWS WERTLACK® 2K – DuraGrund, non diluée.
3. Selon la nécessité, appliquer une couche intermédiaire avec CWS WERTLACK® 2K – DuraTop satin, non diluée.
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® 2K – DuraTop satin, non diluée.

Produits complémentaires

CWS WERTLACK® 2K – DuraTop satin Härter (durcisseur) (comp. B)

Composant durcisseur du produit CWS WERTLACK® 2K- DuraTop Satin à rajouter en proportion de mélange 9 : 1.

CWS WERTLACK® 2K – DuraGrund (comp. A)

Couche de fond bi-composants à base de résine époxy comme pont d'accrochage sur supports denses, difficiles, comme p.ex. des revêtements poudre, des carrelages céramiques, Glasal, Resopal, fer, acier, etc. Mélanger de manière homogène les composants A + B dans la proportion 3 : 2 selon le poids. Potlife : env. 3 heures.

Suivre attentivement les données de la fiche technique de CWS WERTLACK® 2K- DuraGrund.

CWS WERTLACK® 2K – DuraGrund Härter (durcisseur) (comp. B)

Composant durcisseur du produit **CWS WERTLACK® 2K – DuraGrund** à rajouter en proportion de mélange 3 :2 (laque de base : durcisseur).

Suivre attentivement les données de la fiche technique de **CWS WERTLACK® 2K – DuraGrund**.

Résistance aux produits chimiques

	Temps d'action	CWS WERTLACK® 2K – DuraTop Satin
Acétone	10 s	0
Lessive de potassium	2 min	0
Ultrasol	10 min	0
Vinaigre alimentaire (5%)	1 h	0
Ammoniaque (25%)	16 h	0
Eau	16 h	0
Acétate butylique	10 s	0
Moutarde	5 h	0
Ethanol (48 %)	1 h	0
Acide acétique (98%)	1 h	0
Nettoyant acide pur	16 h	0
Nettoyant basique 1:5	16 h	0
Steriline	10 min	0
Crème protectrice peau	16 h	0
Coca cola	16 h	0
Acide lactique (10%)	16 h	0
White spirit K30	16 h	0

Schéma de notation :

0 = valeur la plus forte / c-à-d après les périodes d'action aucun changement des surfaces n'a été constaté.

5 = valeur la plus faible. Des périodes d'action plus longues que prévues dans le tableau peuvent engendrer des anomalies.

La résistance chimique et la dureté de la surface de CWS WERTLACK® 2K – DuraTop Satin est comparable aux propriétés d'une laque teintée 2K-PUR à base de solvant, voire même meilleure dans certains cas.

Evaluation des surfaces après 6 h, 16 h et 23 h ayant reçues les produits chimiques suivants :

	CWS WERTLACK® 2K – DuraTop Satin
Vinaigre	0
Sterilium	6 h - légèrement tendre
Liquide de frein	16 h – petites bulles
Acide chlorhydrique 5 %	0
Huile moteur (minérale)	0
Ultrasol	0
Concentré Torvan (détergent actif)	0
Acide phosphorique 5 %	0
Buraton 10 F (désinfectant)	0
Stokolan	0
Isopropanol	0
White spirit K30	0
Huile moteur (biologique)	0
Lessive de potassium	6 h – grandes bulles
Lavante 39	0
Santotrac 50 (Huile traction)	0

Schéma de notation :

0 = valeur la plus forte / c-à-d après les périodes d'action aucun changement n'a été constaté. Des périodes d'action plus longues que prévues dans le tableau peuvent engendrer des anomalies.

Données de sécurité

Vous pouvez trouver la classification dans la fiche de sécurité actuelle, que vous pouvez télécharger sous <http://www.cd-color.de/de/infocenter/downloads/datenblaetter-sd-tm.html>.

Code produit / GISCODE selon BG-BAU – GISBAU:

Voir étiquette du produit et fiche de sécurité actuelle (Par. 7.3)

Vous trouverez le mode d'emploi selon §14 de la directive des produits dangereux sous :

<http://www.wingis-online.de/>

Respecter les consignes de la fiche de sécurité

Consignes particulières

Les supports doivent être secs, propres, adhérents, exempts de substances non adhérentes, sans déformation, exempts de fissures et d'efflorescences salines.

Lors de la mise en œuvre, prière de consulter attentivement la VOB, partie C, DIN 18363, ainsi que les prescriptions du comité fédéral Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt .

En cas de mise en œuvre sur des surfaces juxtaposées et afin d'obtenir une homogénéité de la teinte, vérifier les différents numéros de charge ou préparer d'avance un mélange des différentes charges.

Lors de la mise en œuvre il faut porter l'équipement de sécurité conseillé (voir fiche de sécurité).

Non approprié pour surfaces horizontales, constamment exposées à l'eau.

Les basses températures ainsi qu'une mauvaise ou insuffisante aération influencent négativement les temps de séchage.

En cas de mise en œuvre sur des supports à l'extérieur, ou particulièrement sur **des** supports métalliques ou non ferreux, il faut veiller au point de rosée, resp. ne pas dépasser ce point de rosée.

Pour des supports inconnus adressez-vous à notre service technique.

Consignes générales

Les données évoquées ci-dessus sont issues des derniers états des techniques de développement et d'application et ne contiennent que des informations d'ordre général. Elles décrivent nos produits et informent sur la mise en œuvre et l'application.

Vu la multitude et la diversité des conditions de travail et des matières utilisées, nous ne pouvons pas reprendre chaque cas en détail.

Pour la bonne conservation des produits il faut des travaux réguliers d'entretien et de rénovation. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement décrit textuellement les spécifications et propriétés des produits pour un cas spécifique, une préconisation technique, même faite de notre mieux, est de toute manière non contraignante.

Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée pour la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées. Ceci est la responsabilité de l'utilisateur. Voir nos conditions générales de vente.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office.

En pratique, tous les supports existants ne peuvent être repris sur cette information technique.
Pour les cas spécifiques, consultez CD-Color (011 / 82 28 23), info@cd-color.be, www.cd-color.be.
Vous y trouverez toutes nos fiches techniques et fiches de sécurité.

Comme il est impossible de prendre en compte dans cette fiche tous les cas de figure pouvant se présenter dans le réel, veuillez en cas de doute, consulter notre service technique au numéro suivant : 0032 11 82 28 23.
Vous pouvez aussi consulter notre website : www.cd-color.be.

Dès la parution d'une nouvelle version, toutes les données contenues dans cette fiche perdent leur validité.

C-101 2K-DuraTop Satin 08042016



Like us on Facebook!
www.facebook.com/CDColorBNL



CD-Color GmbH & Co. KG

D-58313 Herdecke
Wetterstraße 58
Tel. (+49) 02330/926-0
Fax (+49) 02330/926-580
www.cd-color.de
info@cd-color.de

CD-Color Belgium N.V.

Industrieterrein
Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/ 82 28 23
cdcbenelux@cd-color.de
www.facebook.com/CDColorBNL



CD Color Suisse Sàrl

Chemin des Places 2
CH- 2800 Delémont
Tél. 0041 324228135
Freudiger@cd-color.de
www.cd-color.ch

Une compagnie du groupe Doerken

